

## 特徴と得意領域

省エネ診断経験を持つ専門家を中心に活動している。岐阜県産業経済振興センターと連携し、経営相談アドバイザーの参加も含めた総合的な支援体制を整備しているため、省エネ設備の更新に伴う資金計画策定等の支援も可能。また、金融機関と連携してセミナーを開催し、省エネ活動の普及促進に貢献している。他方、岐阜県地球温暖化防止活動推進センターの事務局として、地球温暖化・気候変動に関する情報発信や普及啓発、研修会への省エネに関する講師派遣等も実施している。

▶ **過年度事業参加実績** 平成28年度～令和2年度にかけ5箇年参加 延べ支援者数72社

## 過年度事業における支援事例

## 製造業工場における、配電盤のエアークリーニングによる電力使用量削減

金属加工工場より、限られた予算の中で低コストで実現可能な運用改善を実施したいという相談があった。工場内を確認したところ、防爆のため配電盤へ供給されているエアークリーニングに着目した。

配電盤は防爆対象箇所として使用されていなかったため、エアークリーニングを取り付けエアークリーニング流量を29L/minから7L/minに絞ることで電力使用量を削減することができた。

その他、工場内の窓内側への断熱材貼り付けによる遮熱を実施し、空調の電力使用量の削減を図った。

**エネルギーコスト 約5万円/年 削減**



配電盤



窓の遮熱

## 環境にやさしい食品工場を目指した省エネの取り組み

食品加工工場より、環境に配慮するため、低炭素化の相談があり、省エネ診断実施後、以下の省エネ取組の支援を行った。

- ・蒸気ボイラでは蒸気圧を適正化(低減)し、重油使用量を削減。
- ・殺菌冷却機の循環ポンプは、インバーター化により、必要水量に応じてポンプ出力を自動調整し、消費電力を削減。
- ・コンプレッサは、吐出圧力の適正化(低減)と、高圧使用時・低圧使用時で運転方法を適正化し、消費電力を削減。さらにエア漏れ箇所のメンテナンスを実施した。
- ・照明設備は、工場内全てLED照明に交換し消費電力を削減。

**エネルギーコスト 498万円/年 削減**



現場支援の様子

## 事業者概要

- ・電話番号：058-247-3105 8:45～17:30(平日)
- ・E-MAIL：shoene-gifu@koeiken.or.jp
- ・担当者名：鈴木、溝口

岐阜県公衆衛生検査センターは、岐阜県、県下の市町村及び岐阜県薬剤師会が出資する公益法人として設立され、2012年度から、一般財団法人として歩み始めた。

「環境と生命を守る」をキーワードに、事業活動を展開し、地域に貢献することを目指す。

## ▶ 事業活用可能ネットワーク

## 《自治体》

- ✓ 岐阜県 商工労働部 新産業・エネルギー振興課

## 《関連団体》

- ✓ (公財)岐阜県産業経済振興センター

## ▶ 省エネ関連事業

## 《省エネ関連事業》

- ✓ 地球温暖化対策の出前講座事業  
(市民、企業、学校等への講師派遣(出前講座)で、幅広い層に地球温暖化防止等の環境に関する情報普及活動を実施)

## 《省エネ関連事業》

- ✓ 地球温暖化防止活動推進強化業務  
(県内商業施設8箇所等で広報ブースを設け、省エネ家電への買換えをテーマに、県民に「COOL CHOICE」の理解を促進するパネル展示、チラシ手交)

支援事例・セミナー情報等の詳細については、WEBサイト「省エネお助け隊ポータル」に掲載されています。

詳しくは、

省エネお助け隊ポータル



もしくは <http://www.shoene-portal.jp/>